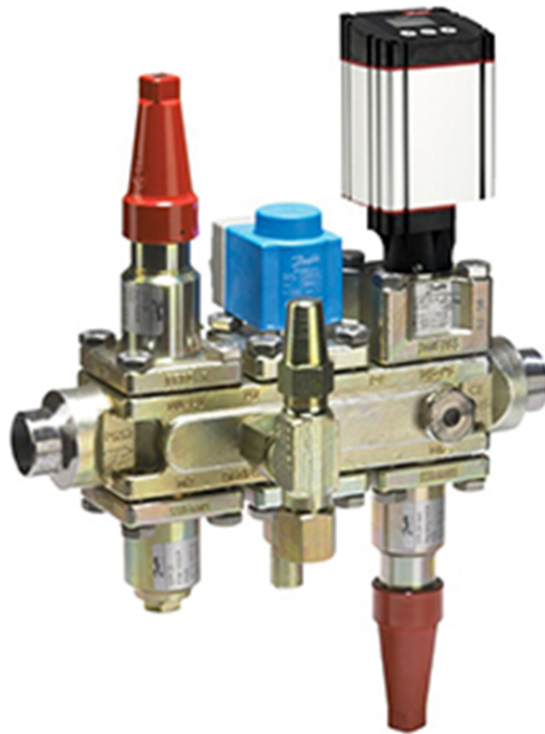


ICF-moduler – fleksible og driftssikre ventilstasjoner for moderne industrielle kjølesystemer

ICF-moduler er utviklet for industrielle kjøleanlegg som stiller høye krav til driftssikkerhet, fleksibilitet og servicevennlighet.

I stedet for å montere flere enkeltventiler i serie, samler ICF-modulen flere funksjoner i én kompakt blokk.

Dette gir en mer effektiv installasjon, færre lekkasjepunkter og enklere vedlikehold. ICF-moduler brukes i dag i et bredt spekter av industrielle applikasjoner, inkludert CO₂-systemer, ammoniakkanlegg, prosesskjøling, fryselagre og større varmegjenvinningssystemer.

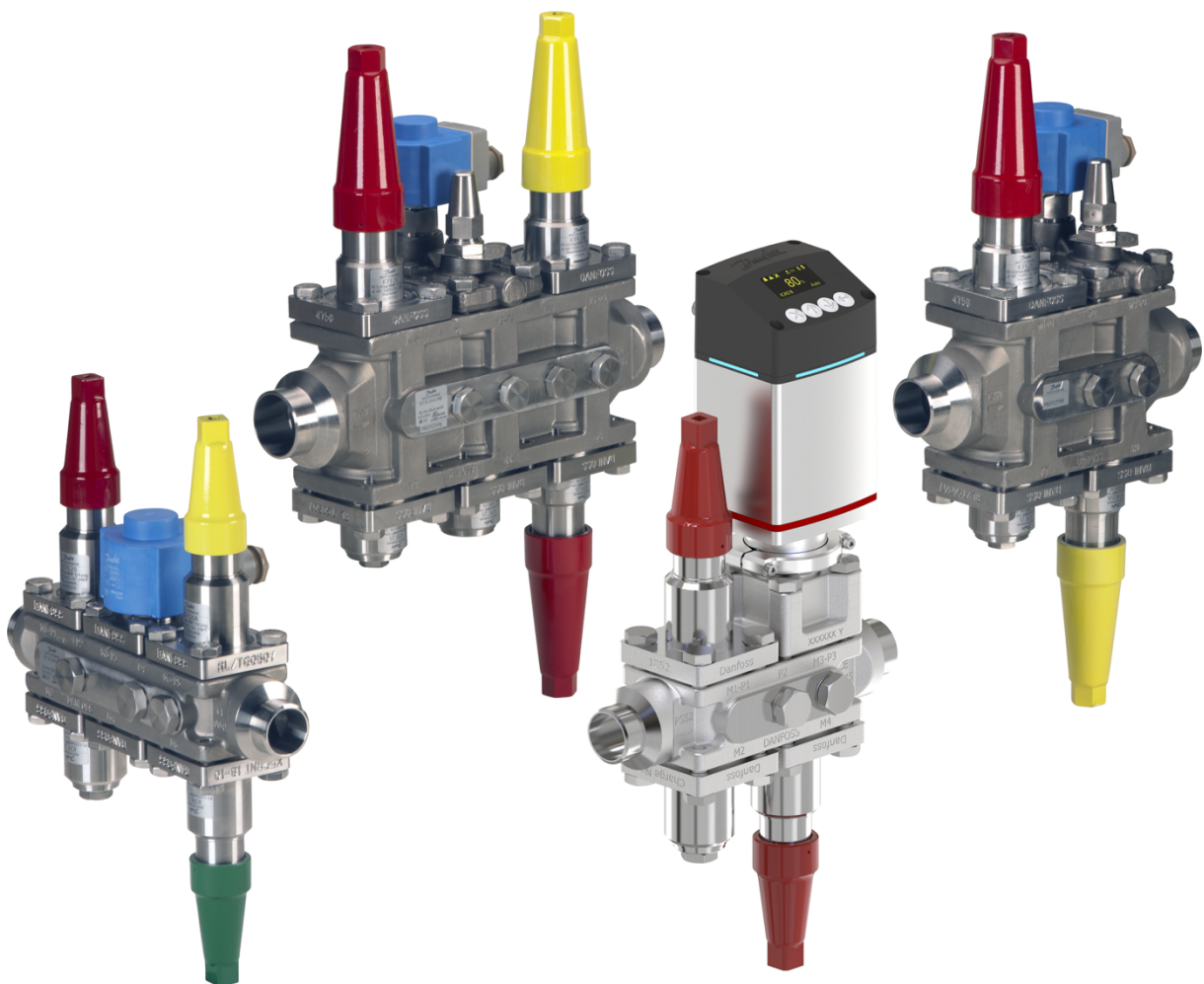


Hva er en ICF-modul?

En ICF-modul er en ventilstasjon som kan bygges opp med flere funksjoner i én blokk. Typiske funksjoner inkluderer:

- magnetventil
- strupeventil
- tilbakeslagsventil
- filter
- serviceventil
- sikkerhetsfunksjoner

Modulen kan konfigureres med opptil seks funksjoner, avhengig av systemets behov.

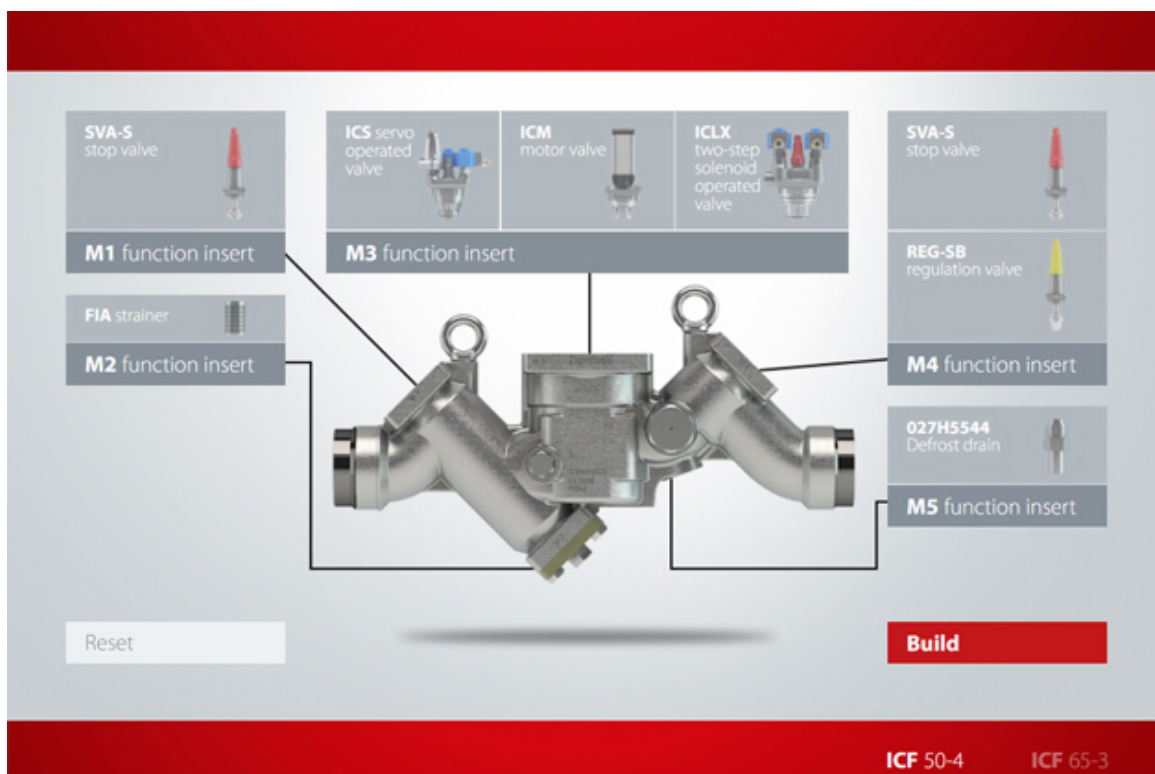


Fordeler med ICF-moduler

Kompakt design og færre lekkasjepunkter

Ved å samle flere funksjoner i én blokk reduseres antall sveiser og koblinger betydelig. Dette gir:

- lavere risiko for lekkasje
- mindre installasjonsarbeid
- bedre driftssikkerhet



Rask installasjon og enkel service

ICF-moduler er designet for rask montering og enkel tilgang ved service. Hele innsatsen kan byttes uten å demontere rørsystemet.

Dette gir:

- kortere nedetid
- enklere vedlikehold
- lavere driftskostnader

Fleksibel konfigurering

ICF-moduler kan bygges etter behov, med funksjoner som:

- solenoidventil (EVR/ICLX-funksjon)
- filter
- strupeventil
- tilbakeslagsventil
- manuell serviceventil

Dette gjør det mulig å tilpasse modulen til både små og store industrielle systemer.

Egnet for CO₂ og ammoniakk

ICF-moduler er tilgjengelige i versjoner som tåler:

- høye trykk i transkritiske CO₂-systemer
- lave temperaturer
- aggressive medier som ammoniakk

Dette gjør dem svært fleksible i moderne industrielle anlegg.

Typiske bruksområder

ICF-moduler brukes ofte i:

- industrielle CO₂-systemer
- ammoniakkanlegg
- prosesskjøling
- fryselagre
- varmegjenvinning
- væske- og gasslinjer
- suge- og væskeakkumulatorer

Der det er behov for flere funksjoner samlet i én kompakt enhet, er ICF et naturlig valg.

Hvorfor Kuldenor jobber med ICF

Kuldenor leverer ICF-moduler som en del av vår portefølje for industrielle kjølesystemer.

Vi ser at modulene gir:

- høy driftssikkerhet
- fleksibel konfigurering
- rask installasjon
- enkel service
- færre feil i felt
- bedre totaløkonomi for sluttkunden

ICF-moduler passer spesielt godt inn i moderne CO₂-systemer, der trykk, temperatur og driftssikkerhet stiller høye krav til komponentene.

Konklusjon

ICF-moduler er en av de mest effektive og fleksible løsningene for industrielle kjøleanlegg.

De kombinerer flere funksjoner i én kompakt enhet, reduserer installasjonstid og gir høy driftssikkerhet.

Kuldenor leverer et bredt utvalg av ICF-moduler og bistår gjerne med teknisk veiledning, dimensjonering og valg av riktig konfigurering.

Ved forespørsel:

Ta kontakt med våre salgsingeniører.

